

ESMALTE SECADO RAPIDO ACQUA



FAMILIA ESMALTES / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LÍNEA ACRILICOS MULTISOPORTE

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Esmalte acrílico brillante al agua, de secado rápido, recomendado sobre hierro y/o acero, destinado a uso industrial. No amarillea y es aplicable tanto en exterior como en interior. Esmalte calibrado utilizable en Sistemas Tintométricos.

USOS

Exterior/Interior

Acero

Metal

Madera

Caso de aplicar sobre metales especiales, galvanizados y soportes con problemas de adherencia, imprimir convenientemente

Uso industrial

Uso por el público general

PROPIEDADES

- Dureza
- Filmógeno
- Poder de penetración
- Resistencia a los agentes atmosféricos
- Elevada estabilidad
- Pigmentos micronizados que actúan como protectores UV
- No amarillea
- No forma ampollas
- Inodoro una vez seco
- Buena cubrición
- Excelente nivelación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	ESMALTE SECADO RAPIDO ACQUA BLANCO
Acabado	Brillo
Peso específico	1,12± 0,05 kg/l
Viscosidad	95 +/- 10 PO
Sólidos en volumen	35± 1
Sólidos en peso	45± 1
VOC	Cat. d/BA 150/130 (2007/2010):5,83 g/l
Rendimiento aprox. por mano	10-12 m ² /L

Secado tacto	(20°C HR: 60%): 15-30min
Repintado	(20°C HR: 60%): 2h
Colores	Colores de la carta RAL grupo A, B y C. Blanco tintable con Montotinte Universal máx 5%.
	Bases: IN, TR y blanco calibrado

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

Acero y metales:

1. Para proteger el soporte, previo a su decoración, tratar con imprimaciones adecuadas (familia 6) siguiendo las

ESMALTE SECADO RAPIDO ACQUA

especificaciones marcadas en su ficha.

2. Para la decoración del soporte, este debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta signos de oxidación, el óxido debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico. También es adecuado el Oxifin (ver ficha técnica).

Maderas nuevas:

1. El soporte debe estar exento de productos extraños y/o residuos.
2. Aplicar sobre maderas con un contenido de humedad inferior al 20%.
3. Aplicar sobre maderas sanas, bien desengrasadas, sin polvo y secas.
4. Lijar y eliminar posibles restos de cola en los ensamblajes y fallos del mecanizado.
5. Si la madera presenta signos de envejecimiento debe ser previamente lijada, imprimada y eliminado el polvo mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.
6. En este caso la imprimación más adecuada es la Selladora Acqua Blanca.

Restauración y mantenimiento

Acero y metales:

1. Sobre pinturas en buen estado lijar para promover la rugosidad y la eliminación de suciedad comprobando que la adherencia es la adecuada.
2. Sobre pinturas en mal estado eliminarlas mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en el caso del soporte nuevo.

Maderas barnizadas o pintadas:

1. Si han sido barnizadas con Montoxyl color: eliminar productos extraños, eliminar zonas mal adheridas o en mal estado, lijar ligeramente, eliminar el polvo resultante del lijado y proceder como en el caso de maderas nuevas.
2. Si han sido barnizadas, eliminar mediante decapado con Quitamont Universal o mediante medios mecánicos y proceder como en el caso de maderas nuevas.
3. Si han sido esmaltadas con esmalte sintético (Montosintétic, Marisma, Luxatín o similares, eliminar la suciedad y aumentar la rugosidad mediante lijado, eliminar el polvo resultante y proceder como en el caso de maderas nuevas.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

- Las bases se tiñen siguiendo las indicaciones de la máquina y el Sistema Tintométrico.
- El producto final se aplica como sigue: remover el producto hasta su perfecta homogeneización y diluir convenientemente.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminar la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

Disolvente para dilución y limpieza

Agua

Método de aplicación	Dilución orientativa
Pistola air less	10-20%
Pistola air mix	10-20%
Pistola aerográfica	10-20%
Turbo baja presión	10-20%
Inmersión	10-20%

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Metal			
MAX	Impriepox M-10, Imprimación anticorrosiva Acqua	Impriepox M-10, Imprimación anticorrosiva Acqua	Esmalte Secado Rápido Acqua
STD	Imprimación Industrial, Imprimación anticorrosiva Acqua	Imprimación Industrial, Imprimación anticorrosiva Acqua	Esmalte Secado Rápido Acqua
Madera			
MAX	Montoxyl Fondo	Selladora Sellalux o Selladora Acqua Blanca	Esmalte Secado Rápido Acqua
STD			

ESMALTE SECADO RAPIDO ACQUA

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

4 L, 15 L