

FERRORITE EFECTO FORJA LISO


FAMILIA ESMALTES

LINHA ANTIOXIDANTE METALES

DESCRIÇÃO E TIPO

Esmalte antioxidante e de óxido direto, com alta proteção contra a corrosão. Acabamento liso emulando o tradicional forjamento de efeito metálico. 3 em 1: passivador de ferrugem, primer e acabamento. Economize tempo e camadas por não precisar de primer e secar mais rápido que os esmaltes sintéticos tradicionais. Esmalte decorativo de alta qualidade e durabilidade.

USOS

Exterior / Interior

Ferro ou aço enferrujado

Ferro e derivados

PROPIEDADES

Aplicável directamente sobre ferrugem

Actua como esmalte e antioxidante

Aplica-se preferencialmente à pistola

Cumpre com a norma UNE 48316:2014

Boa retenção de cor e brilho.

Certificado por um laboratório externo UNE EN ISO 9227:17, capacidade anticorrosiva em névoa salina

Acabamento selado, impermeável, altamente duro e totalmente lavável

CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Referencia Color	FERRORITE EFECTO FORJA LISO NEGRO
Acabamento	Liso mate
Peso específico	0,94 ± 0,05 kg/l
Viscosidade	85 +/- 5 KU
Sólidos em volume	38 ± 1
Sólidos em peso	53 ± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010):493,70 g/l
Rendimento aprox. por demão	8-10 m²/L

Secagem tacto	(20°C HR:60%):1h
Repintado	(20°C HR:60%):4h
Cores	Preto, Cinzento e Castanho

PREPARAÇÃO DO SUPORTE
Suportes novos

- Novos e enferrujados:
- O substrato deve estar bem limpo sem produtos estranhos e/ou resíduos e bem desengordurado, sem calamina e seco.
- Se houver manchas de ferrugem, não é necessário removê-las, apenas lixar e remover as partículas mal aderidas, se existirem. Posteriormente, aplique diretamente Ferrorite.
- Se houverem áreas corroídas, remover a ferrugem solta e escamas soltas com escovas de arame ou escovas abrasivas (ST3).
- Seguir sempre a espessura recomendada para assegurar uma proteção adequada contra a corrosão.

Restauração e manutenção

- O substrato deve estar bem limpo, sem produtos estranhos e/ou resíduos, bem desengordurado e seco.
- Limpar, desengordurar e aplicar diretamente sobre tinta em bom estado e tinta fosca.
- No caso da tinta acetinada e brilhante em bom estado, recomendamos ainda matizar (lixar superficialmente para melhorar

FERRORITE EFECTO FORJA LISO

a aderência) e aplicar diretamente.

- No caso da tinta em mau estado ou com mal aderida, será necessário removê-la com meios mecânicos ou químicos e proceder como para novos substratos.
- No caso de tintas antigas de composição desconhecida ou quando temos dúvidas relativamente à sua aderência, é sempre aconselhável realizar primeiro testes de aderência.

MÉTODO DE USO

Conselhos de aplicação

- Aplicar em substratos limpos e secos, removendo a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Agitar o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- Não aplicar o produto com temperaturas extremas ou em superfícies expostas a forte insolação.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem.
- Não aplicar com humidade relativa superior a 80%.
- Podem haver alterações na secagem, desempenho ou outras propriedades, dependendo das variações climáticas e de aplicação.
- Recomendamos uma aplicação mínima de duas demãos a 50 microns secos (8 m²/l por camada) , no caso de condições adversas esta espessura deve ser aumentada para 150 microns.
- Para conseguir um acabamento ótimo, recomendamos a aplicação por pulverização.

Diluyente para diluição e limpeza

Diluyente Ferrorite

Metodo de aplicacao Diluição orientativa

Pistola aerográfica	5-10%
Brocha, rolo	0-10%

SISTEMA

Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermédia	Acabamento
Ferro, aço			
MAX	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso
STD	Ferrorite efecto forja liso		Ferrorite efecto forja liso
Tintas antigas em bom estado			
MAX	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso	Ferrorite efecto forja liso
STD	Ferrorite efecto forja liso		Ferrorite efecto forja liso

SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 12 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

501901

Fecha de Alta

24-08-2022

Versao

9 - 19/08/2024

FERRORITE EFECTO FORJA LISO

MONTÓ
profesional

EMBALAGENS

0.75 L, 4 L