

Fecha de Alta

04-11-2008

Versión

12 - 05/07/2024



FAMILIA PREPARACIONES, FONDOS E IMPR. / SISTEMAS TINTOMÉTRIC
LÍNEA IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Imprimación de secado rápido, a base de resinas alcídicas y pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie.

USOS

Exterior/Interior

Hierro

Acero

PROPIEDADES

- No cuartea.
- No forma ampollas.
- No hace falta lijar para repintar: Mantenimiento económico
- Inodoro una vez seco.
- Repintados a largo plazo sin alterar sus propiedades
- Clasificación de reacción al fuego: B-s1,d0 según UNE-EN 13501-1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------|--|
| Referencia Color | IMPRIMACION INDUSTRIAL GRIS |
| Acabado | Semimate |
| Peso específico | 1,6± 0,05 kg/l |
| Viscosidad | 90 +/- 5 KU |
| Sólidos en volumen | 62± 1 |
| Sólidos en peso | 80± 1 |
| VOC | Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 474,52 g/l |
| Rendimiento aprox. por mano | 5-8 m ² /L |
| Secado tacto | (20°C HR: 60%): 15-30min |
| Repintado | (20°C HR: 60%): 24h |
| Colores | Blanco, Rojo 205, Gris 211, Negro 207, Verde 129, Azul 202 |

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

- Soportes nuevos metálicos:
- El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos.
- Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- Antes de aplicar un acabado es necesario un PRETRATAMIENTO para eliminar los posibles puntos de óxido, siendo el ideal un Chorreado Abrasivo, el cual permite la máxima rentabilidad del producto a largo plazo.
- Es tan importante la calidad del pretratamiento como la calidad de la imprimación y pintura.
- Si por exigencias de los costos iniciales, el Chorreado Abrasivo no es viable, debemos eliminar el óxido, al menos mediante cepillado, lijado u otro medio mecánico.
- Resulta idóneo tratar mediante Oxifín (cod. 1900) las antiguas formaciones de óxido.

Restauración y mantenimiento

- Hierro y sus derivados esmaltados:
- Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos.
- Dado que es posible un defecto de adherencia entre las manos anteriores, habitualmente desconocidas por el aplicador y la imprimación se recomienda la eliminación de las mismas mediante decapado, chorreado u otros medios.

Fecha de Alta

04-11-2008

Versión

12 - 05/07/2024

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

- Remover hasta su perfecta homogeneización.
- Se recomiendan espesores de capa totales entre 25 y 100 micras, en función del efecto de protección deseado.
- Aplicar sobre substratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las indicaciones marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.
- No aplicar el producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%, ni a temperaturas inferiores a 5°.
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente 1405

| Método de aplicación | Dilución orientativa |
|----------------------|----------------------|
| Brocha | 10-25% |
| Rodillo | 10-25% |
| Pistola air less | 20-40% |
| Pistola air mix | 20-40% |
| Pistola aerográfica | 20-40% |
| Turbo baja presión | 20-40% |

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

| | Imprimación | Intermedia | Acabado |
|-----------------------------------|---|------------------------|---|
| Tela asfáltica | | | |
| MAX | Imprimación Industrial | Imprimación Industrial | spray gun: montosintético, Marisma, Luxatín, Ferrum |
| STD | Imprimación Industrial | | spray gun: montosintético, Marisma, Luxatín, Ferrum |
| Hierro, acero | | | |
| MAX | Imprimación Industrial | Imprimación Industrial | spray gun: Montosintetic, marisma, Luxatín, Ferrum |
| STD | Imprimación Industrial | | spray gun: Montosintetic, marisma, Luxatín, Ferrum |
| Antiguas pinturas oxidadas | | | |
| MAX | blasting sa2 1/2 + Imprimación Industrial | Imprimación Industrial | spray gun: Montosintetic, Marisma, luxatín, Ferrum |
| STD | OXIFIN + Imprimación Industrial | | spray gun: Montosintetic, Marisma, luxatín, Ferrum |

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a

Fecha de Alta

04-11-2008

Versión

12 - 05/07/2024

cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

5 Kg, 25 Kg