

Peticionario: PINTURAS MONTO, S.A.U.
Ctra. Base Militar, s/nº
46163 MARINES

Fecha: 09/01/18
Salida nº: 222.I.1801.001.ES.01

Att. D. Rafael Lacomba

SERVICIO SOLICITADO: CARACTERIZACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ORGÁNICOS

DESCRIPCIÓN MUESTRAS:

Referencia: Muestra 1: Montoprimer Total Acqua, aplicado sobre acero al carbono (2 probetas)
Muestra 2: Montoprimer Total Acqua, aplicado sobre acero galvanizado (2 probetas)
Muestra 3: Montoprimer Total Acqua, aplicado sobre aluminio (2 probetas)

ENSAYOS REALIZADOS:

- **DETERMINACIÓN DE ESPESORES DE RECUBRIMIENTO.**

Fecha de ensayo: 19 y 20/12/2017
Norma de ensayo: Método 7C norma UNE-EN ISO 2808:2007: "Pinturas y barnices. Determinación del espesor de película".
Método de ensayo: Método magnético para la Muestra 1
Método de corrientes inducidas de Foucou para las Muestras 2 y 3.
Equipo de ensayo: Equipo de medición de espesores FISCHERSCOPE MMS PC.
Equipado con sonda EGAB 1.3 para la Muestra 1.
Equipado con sonda ETA 3.3.H para el resto de muestras.
Patrones utilizadas: 23.86 µm + 74.08 µm
Condiciones de ensayo: Temperatura: 22.9°C
Nº de puntos de medida: 10

Ensayo realizado en el laboratorio de AIDIMME situado en Leonardo da Vinci 38

La incertidumbre expandida (U) se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica combinada por el factor de cobertura k=2 que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de aproximadamente el 95%.

Ensayo realizado en el laboratorio de AIDIMME situado en Leonardo da Vinci 38

Resultados obtenidos:

Medidas Muestra 1.1	Valor mínimo (µm)	Valor máximo (µm)	Desviación típica (µm)	Valor medio ± Incertidumbre calculada para k=2 (µm)
67.1	65.4	77.0	4.1	70.0 ± 3.0
65.7				
66.4				
65.4				
71.0				
69.7				
68.9				
73.6				
77.0				
75.0				

Medidas Muestra 1.2	Valor mínimo (μm)	Valor máximo (μm)	Desviación típica (μm)	Valor medio \pm Incertidumbre calculada para $k=2$ (μm)
65.5	58.8	65.5	2.6	62.2 \pm 2.1
65.2				
65.3				
61.8				
60.7				
60.6				
64.5				
59.6				
58.8				
60.3				

Medidas Muestra 2.1	Valor mínimo (μm)	Valor máximo (μm)	Desviación típica (μm)	Valor medio \pm Incertidumbre calculada para $k=2$ (μm)
80.6	79.4	94.6	5.2	88.6 \pm 4.5
79.4				
93.5				
92.6				
90.2				
91.5				
88.4				
94.6				
85.8				
89.2				

Medidas Muestra 2.2	Valor mínimo (μm)	Valor máximo (μm)	Desviación típica (μm)	Valor medio \pm Incertidumbre calculada para $k=2$ (μm)
76.2	69.3	80.9	4.1	74.4 \pm 3.9
77.5				
80.5				
69.3				
70.1				
72.5				
80.9				
73.3				
71.5				
72.6				

Medidas Muestra 3.1	Valor mínimo (μm)	Valor máximo (μm)	Desviación típica (μm)	Valor medio \pm Incertidumbre calculada para $k=2$ (μm)
89.6	77.3	89.6	3.8	80.5 \pm 2.8
79.9				
78.4				
78.3				
84.0				
79.1				
78.3				
78.3				
82.0				
77.3				

Medidas Muestra 3.2	Valor mínimo (μm)	Valor máximo (μm)	Desviación típica (μm)	Valor medio \pm Incertidumbre calculada para $k=2$ (μm)
72.3	69.8	86.2	4.7	76.3 \pm 3.4
79.7				
86.2				
79.6				
85.2				
74.0				
77.7				
73.1				
69.8				
75.3				

- DETERMINACIÓN DE ADHERENCIA DEL CORTE POR ENREJADO

Fecha de ensayo: 22/12/2017
 Norma de ensayo: UNE-EN ISO 2409:13 versión corregida de 2014
 Útil de corte: 2a. Útil de corte manual de 6 cuchillas marca ELCOMETER
 Método eliminación: Cepillado + Cinta auto-adhesiva TESA 4024
 Condiciones de ensayo: Temperatura: 21.1°C
 Humedad relativa: 36 %
 Espesor de recubrimiento: Ver apartado anterior
 Nº de medidas: 3 cuadrículas
 Separación entre cuchillas: 2 mm
 Penetración de la incisión hasta el sustrato: SI
 Ensayo realizado en el laboratorio de AIDIMME situado en Leonardo da Vinci 38

Resultados obtenidos:

Muestra Ref.:	Resultado:	Descripción
1.1	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	<p>0. Los bordes de las incisiones son perfectamente lisos: ningún cuadrado del enrejado se ha desprendido.</p> <p>1. Se observan ligeros desprendimientos del recubrimiento en las intersecciones de las incisiones. El área de enrejado afectada no es superior al 5%</p>
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
1.2	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
2.1	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
2.2	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
3.1	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
3.2	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -0	
	UNE-EN ISO 2409:2013 – 2a -1	

CARMEN CANIEGO
 MATERIALES Y PRODUCTOS
 Rble. Laboratorio de Metrología y Corrosión

ROSA PÉREZ
 MATERIALES Y PRODUCTOS
 Jefe Departamento

PRESCRIPCIONES

1.- El presente informe es copia fiel y exacta del que consta en los archivos generales de AIDIMME.

2.- AIDIMME responde únicamente de los resultados consignados en el informe y referidos exclusivamente a los materiales, muestras o equipos que se indican en el mismo. Salvo mención expresa, las muestras o equipos han sido libremente elegidas y enviadas por el Cliente.

3.- AIDIMME no se hace responsable en ningún caso de la interpretación o uso indebido que pueda hacerse del presente Informe.

4.- Queda totalmente prohibida la reproducción parcial del presente Informe, incluida la reproducción con fines publicitarios, sin la autorización previa y por escrito de AIDIMME.

5.- Los resultados se consideran como propiedad del solicitante y sin su autorización previa AIDIMME se abstendrá de comunicarlos a un tercero.

6.- Ninguna de las indicaciones formuladas en este informe puede tener el carácter de garantía para las marcas comerciales, o los productos / maquinaria analizados, que en su caso se citen.

7.- Los materiales o muestras sobre los que se realicen ensayos, se conservarán en el Centro durante los tres meses posteriores a la emisión del informe, procediéndose tras este plazo a su destrucción. Por ello, toda comprobación que en su caso desee efectuar el Cliente, se deberá ejercitar en el plazo indicado.

8.- En el caso de informes de calibración de equipos, la cláusula 7 no es aplicable, dado que los equipos se entregan al Cliente tras la finalización del trabajo. Para este tipo de informes, los resultados emitidos se refieren exclusivamente al estado y las condiciones en que se encontraba el equipo en el momento de la calibración.