

## INFORME DE CLASIFICACIÓN

Nº ASUNTO/INFORME P-18-20079/2

CLIENTE: MONTÓ PINTURAS, S.A.U

DIRECCIÓN: Ctra. de la Base Militar 11  
46163 MARINES (VALENCIA)

NOMBRE DEL PRODUCTO: MONTOPRIMER TOTAL ACQUA

Nº TOTAL DE HOJAS

6

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER ®, excepto cuando lo sea de forma íntegra. En el supuesto de que el cliente precise un dictamen pericial para su utilización en juicio, podrá solicitarlo adicionalmente, presupuestándose de manera independiente el importe y los gastos asociados.

ENAC es firmante del Acuerdo Multilateral (MLA), (Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA) de la European Cooperation for Accreditation (EA) y de la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), en materia de ensayos. (ENAC is a signatory to the Multilateral Agreement (MLA), MRA Mutual Recognition Agreement) of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), in testing.

José Luis Gómez  
Dirección Área de Plásticos y Composites  
Zamudio, a 22 de Marzo de 2018

## 1. INTRODUCCIÓN

Este informe de clasificación define la clasificación del producto **MONTOPRIMER TOTAL ACQUA** de acuerdo con los procedimientos recogidos en la Norma EN 13501-1:2007+A1:2009.

**Patrocinador:**  
(Nombre y dirección)

**MONTÓ PINTURAS, S.A.U**  
Ctra. de la Base Militar 11  
46163 MARINES (VALENCIA)  
Contacto: Unai Carril Cañadas

**Preparado por:**

GAIKER  
Parque tecnológico de Bizkaia Edif. 202  
E-48170 ZAMUDIO

**Nombre del producto:**

**MONTOPRIMER TOTAL ACQUA**

**Número de informe de clasificación:**

P-18-20079/2

**Número de distribución:**

01-P-18-20079/2

**Fecha de distribución:**

22.03.18

## 2. DATOS DEL PRODUCTO CLASIFICADO

### 2.1 Generalidades:

El producto **MONTOPRIMER TOTAL ACQUA** se describe como una imprimación al agua monocomponente de color blanco y acabado satinado que ha sido aplicada, por el laboratorio de ensayo, sobre sustrato estándar de placa de cartón-yeso para ser ensayada.



## 2.2 Descripción del producto

El producto **MONTOPRIMER TOTAL ACQUA** se describe a continuación:

### Características del producto:

Tipo:	Imprimación universal al agua monocomponente
Densidad:	1,18 ± 0,05 kg/l
Viscosidad:	100 ± 15 PO
Sólidos en volumen:	35 ± 1 %
Sólidos en peso:	47 ± 1 %
Rendimiento aplicado:	10 m <sup>2</sup> /l y mano
Gramaje total aplicado:	230 - 240 g/m <sup>2</sup> en dos manos de 115 - 120 g/m <sup>2</sup> cada una
Secado al tacto:	30-60 minutos
Color:	Blanco
Acabado:	Satinado

### Sustrato estándar:

Tipo:	Sustrato estándar placa de cartón-yeso
Euroclase de reacción al fuego:	A2-s1,d0
Espesor (mm):	12,5 ± 0,5
Densidad (kg/m <sup>3</sup> ):	700 ± 100



### 3. INFORMES DE ENSAYO Y RESULTADOS QUE APOYAN ESTA CLASIFICACIÓN

#### 3.1 Informes de ensayo

Nombre del laboratorio	Nombre del patrocinador	Número referencia informe de ensayo	Métodos de ensayo y fecha Reglas del campo de aplicación y fecha
GAIKER	<b>MONTÓ PINTURAS, S.A.U</b>	P-18-20079/1 Fecha ensayo: 20.03.18 al 21.03.18	<u>Métodos de ensayo</u> EN ISO 11925-2:2010 EN 13823:2010+ A1:2014 <u>Reglas del campo de aplicación</u> EN 13238:2010

#### 3.2 Resultados de ensayo

Método de ensayo	Parámetro	Número de ensayos	Media del parámetro continuo (m)	Parámetros que se tienen que cumplir para la clasificación B-s1, d0
EN 13823:2010 + A1:2014	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	3	<b>68,90 W/s</b>	≤ 120 W/s
	THR 600 s (MJ)	3	<b>0,83</b>	≤ 7,5 MJ
	Desarrollo lateral de llama (LFS)	3	<b>LSF &lt; borde de la muestra</b>	LSF < borde de la muestra
	SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )	3	<b>0,00 m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup></b>	≤ 30 m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup>
	TSP 600 s (m <sup>2</sup> )	3	<b>32,10 m<sup>2</sup></b>	≤ 50 m <sup>2</sup>
	Generación de gotas/partículas inflamadas	3	<b>NO Ausencia de gotas/partículas</b>	NO Ausencia de gotas/partículas
EN ISO 11925-2:2010	F <sub>s</sub>	12 <sup>(1)</sup>	<b>F<sub>s</sub> ≤ 150 mm dentro de 60 s</b>	F <sub>s</sub> ≤ 150 mm dentro de 60 s
Exposición 30 s	¿Inflama el papel de filtro? (SI/NO)	12 <sup>(1)</sup>	<b>NO</b>	NO

(1) Ensayadas: 6 probetas con exposición de la llama en borde sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales) y 6 probetas con exposición de la llama en superficie sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales).



**GAIKER**  
ik 4. erregistroa



### 4.3 Campo de aplicación

Esta clasificación es válida para los siguientes parámetros de producto:

- Para el producto que presente las características recogidas en el apartado de descripción del producto clasificado.
- Para el producto aplicado en la cantidad que aparece en el apartado de descripción del producto clasificado (rendimiento de 10 m<sup>2</sup>/l aprox. equivalente a un gramaje total de 230-240 g/m<sup>2</sup> aplicado en 2 manos de 115-120 g/m<sup>2</sup> por mano)
- Para el producto aplicado sobre: i) cualquier tipo de sustrato metálico y ii) cualquier sustrato de EUROCLASE de reacción al fuego A2-s1, d0 (tipo fibrocemento, silicato cálcico o cartón-yeso) que presente una densidad igual o superior a 525 kg/m<sup>3</sup>.

### 5. LIMITACIONES

Esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.



**GAIKER**  
ik4 research alliance

Jesús Ballester Maestu  
Responsable Máximo de Ensayo  
Zamudio, a 22 de Marzo de 2018