

ENSAYO:

- ***Resistencia a la niebla salina neutra***

INFORME N°: 81-13

Cliente: PINTURAS MONTÓ S.A.U.
Dirección: Carretera de la Base Militar s/n
46163 Marines
Valencia

- 1.- Los resultados de los ensayos y la declaración de cumplimiento, si la hubiera, que se muestran en este informe, se refieren solamente a la muestra de ensayo tal como ha sido ensayada, no pudiendo hacerse una extrapolación al producto en general.
- 2.- La incertidumbre aportada en este informe, si la hubiera, ha sido calculada para un intervalo de confianza del 95%, es decir, para un $K=2$.
3. - No se facilitará información alguna del presente informe de ensayos a terceros, salvo autorización por escrito del Peticionario, siendo toda la información de carácter particular y estrictamente confidencial.
- 4.- Queda totalmente prohibida la publicación y/o reproducción del presente informe sin la aprobación y autorización escrita de Desarrollo Y Control Tecnológico S.L. En caso de autorizarse, solo serán válidas las reproducciones íntegras del mismo, para lo cual el Informe lleva numeradas en cada página el número total de las que consta.

INFORME Nº: 81-13

1.- INTRODUCCIÓN

Con fecha 16 de Diciembre de 2013 Pinturas Montó solicita la inclusión del nombre comercial del producto utilizado en el recubrimiento de la probeta 2 (codificación cliente). El nombre es **Ferrorite Aqqua**. Para ello se genera este informe.

Codificación Cliente	Codificación Decotec
2	54-13-01

2.- PARTE EXPERIMENTAL

Ensayo	Norma
Ensayo de Niebla Salina Neutra	UNE-EN ISO 9227:2012

3.- RESULTADOS

ENSAYO: Resistencia a la niebla salina UNE-EN ISO 9227:2012

PROCEDIMIENTO: DCT-PE-209 (Ed.4 Mod.1)

FORMATO: RDCT-PE-309_11 (Ed.0 Mod.1)

OPERADOR: Paloma Bravo

CODIFICACIÓN CLIENTE	CODIFICACIÓN DECOTEC	ESPESOR MEDIO(µm)	DESV.	EVALUACIÓN				
				AMPOLLAMIENTO ²	OXIDACIÓN ²	AGRIETAMIENTO ²	DESCAMACIÓN ²	CORROSIÓN DEL SUSTRATO (M)
Ferrorite Acqua	54-13-01	139,1	2,1	0(S0)	Ri0	0(S0)	0(S0)	0,67

Fecha del ensayo: 22/11/2013

RESULTADO DEL ENSAYO^{1,2}

SATISFACTORIO

NO SATISFACTORIO

- Nota¹: Especificaciones del cliente: el cliente no suministra especificaciones

Equipos: EME/01 Fischer Instruments Dualscope MPOR; EME/10 Dycometal SSC/400 2361-06; EME/18 Erischen Aitec; EME/21 Calibre Mader Excel.

Patrones: PCV/01 Fischer 603-479.

OBSERVACIONES:

- Nota²: Las evaluaciones de ampollamiento, oxidación, agrietamiento y descamación según la norma UNE-EN ISO 4628:2004 no están incluidas en el alcance de la acreditación.
- Desviaciones del método: Se ha realizado el ensayo de espesor, bajo la norma UNE-EN ISO 2360:2004, efectuando un total de 3 medidas por zona de ensayo y de acuerdo al procedimiento DCT-PE-201
- Duración del ensayo: 250 HORAS
- Solución de ensayo: Cloruro sódico que contiene < 0.001% (m/m) de Cu, < 0,001% (m/m) de Ni, < 0,1% de NaI y 0,5% (m/m) de impurezas totales máximas, calculado respecto al residuo seco. Agua desionizada, de conductividad inferior a 10 µS/cm.
- Concentración de cloruro sódico: 50 g/l ± 5 g/l
- pH de la solución: 6,00-7,00

INFORME N°: 81-13

- Preparación de las probetas: En una de las caras de la probeta se practican dos incisiones de 1 mm de anchura hasta llegar al metal base en forma de cruz San Andrés
- Colocación de las probetas: Las probetas se colocan en el interior de la cámara de ensayo en una posición tal que mantienen un ángulo de $20 \pm 5^\circ$ respecto a la vertical.
- Cambios en la posición de las probetas: No
- Temperatura del ensayo: $35,0 \pm 2^\circ\text{C}$
- Solución recogida: pH= 6,88; Densidad: 1,033/ml; Volumen en 24 h. Probeta 1: 36 ml; Probeta 2: 36 ml
- Limpieza de las probetas: Una vez realizado el ensayo y antes de su evaluación las probetas se lavan con agua de red
- Periodicidad de controles: pH, volumen de recogida y densidad: al menos una vez por semana. Verificación de la corrosividad de la cámara: al menos cada 6 meses.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

- Condiciones de acondicionamiento y ensayo requeridas para la medida del espesor: $23 \pm 2^\circ\text{C}$ y $50 \pm 5\%$ HR
- Condiciones de ensayo de las muestras: $21,4^\circ\text{C}$ y $46,5\%$ HR
- Tiempo de acondicionamiento de las muestras: 19 horas
- Material: acero
- Preparación superficial: Dato no suministrado por el cliente
- Método de aplicación: Dato no suministrado por el cliente
- Tamaño de las probetas: 153 x 76 mm

Fecha: 16 de Diciembre de 2013

Daniel Arias
Director Gerente



José Manuel Jiménez
Director Técnico