



AIDO

INSTITUTO TECNOLÓGICO
DE ÓPTICA, COLOR E IMAGEN

INFORME DE ENSAYO

DEPARTAMENTO: Color
LABORATORIO: Colorimetría

ACTA N° C/01065f-1

ENSAYO

1. Ensayo de corrosión en niebla salina

FECHA DE SOLICITUD

16-01-2002

FECHA DE REALIZACIÓN

2-04-2002

PETICIONARIO

EMPRESA PINTURAS MONTO S.A.

DIRECCIÓN Crtra de la Base Militar s/n

CIUDAD Marines C. POSTAL 46169

PROVINCIA Valencia

TELÉFONO 96 1648339 FAX 96 1648343

N° DE ANEXOS

...1.../...5...

A-7-1



LABORATORIO: Colorimetría

INFORME DE ENSAYO N° C/01065f-1

IDENTIFICACIÓN DE LAS MUESTRAS: S02-00086/1.1 y S02-00086/1.2

Descripción

Se reciben dos chapas de acero al carbono de dimensiones aproximadas 145 x 95 x 0.8 mm, con pintura de acabado color blanco que se referencian para ensayo como:

SISTEMA 1: (S02-0086/1.1 y 1.2)

Capa de imprimación: IMPRIEPOX M10 + Catalizador

Capa de acabado: MONTOEPOX S/M + Catalizador

Marcas de identificación existentes: Carece

Suministrador de la muestra: El peticionario

Fecha de recepción: 11-01-2002

...S.../S...

A-7-1



LABORATORIO: Colorimetría

INFORME DE ENSAYO Nº C/01065f-1

✧ Ensayo de corrosión de niebla salina neutra según norma UNE 112-017:92/ISO 9227:90.

MÉTODO DE ENSAYO:

Los ensayos se realizan según la Norma UNE 112-017/ISO 9227: "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina".

Tiempo de ensayo: Inicio de corrosión.
Tipo de ensayo: Niebla salina neutra
Tipo de pureza de la sal: Calidad analítica, según punto 3.1 de la norma de ensayo.
Tipo de pureza del agua: Desionizada de conductividad $< 20 \mu\text{s/cm}$ a $25 \pm 2^\circ\text{C}$.
Equipo de ensayo: Cámara de corrosión acelerada.

Condiciones de ensayo (según norma):

- .Temperatura $35 \pm 2^\circ\text{C}$.
- .Volumen de solución recogida: Diariamente entre 1-2 ml/h.
- .pH solución inicial: Entre 6 y 7.
- .pH solución recogida: Diariamente entre 6.5 y 7.2
- .Densidad solución recogida: $50 \pm 10 \text{ g/l}$.
- .Intervalos entre controles: 24 horas.
- .Ángulo de inclinación de las muestras: $20 \pm 5^\circ$.

RESULTADOS:

Muestra SO-00086/1.1

- A las 48 horas de exposición se observa 1 picadura de corrosión roja.
- A las 120 horas de exposición se observa 2 picaduras de corrosión roja.
- A las 168 horas de exposición se observa 2 picaduras de corrosión roja.
- A las 216 horas de exposición se observa 7 picaduras de corrosión roja.
- A las 288 horas de exposición se observa 15 picaduras de corrosión roja.
- A las 336 horas de exposición se observa que no hay cambios significativos.
- A las 360 horas de exposición se observa 3 picaduras de corrosión roja.
- A las 624 horas de exposición se observa que no hay cambios significativos.
- A las 672 horas de exposición se observa que no hay cambios significativos. Fin del ensayo.

3/5

A-7-1



LABORATORIO: Colorimetría

INFORME DE ENSAYO N° C/01065f1

Muestra S0-00086/1.2

- A las 48 horas de exposición se observa 2 picaduras de corrosión roja.
- A las 120 horas de exposición se observa que no hay cambios significativos.
- A las 168 horas de exposición se observa 2 picaduras de corrosión roja.
- A las 216 horas de exposición se observa 4 picaduras de corrosión roja.
- A las 288 horas de exposición se observa 17 picaduras de corrosión roja.
- A las 336 horas de exposición se observa 11 picaduras de corrosión roja.
- A las 360 horas de exposición se observa 8 picaduras de corrosión roja.
- A las 624 horas de exposición se observa que no hay cambios significativos.
- A las 672 horas de exposición se observa que no hay cambios significativos. Fin del ensayo.

4.../...5.

A-7-1



LABORATORIO: Colorimetría

INFORME DE ENSAYO Nº C/01065f1

✧ Ensayo para la determinación de espesores de recubrimiento.

MÉTODO DE ENSAYO:

Los ensayos se realizan según la Norma UNE-EN ISO 217896: "Recubrimientos metálicos no magnéticos sobre metal base magnético".

Método de ensayo: Método de las corrientes inducidas de Foucault.

Equipo de ensayo: Equipo de medición de espesores.

RESULTADOS:

Muestra	ESPESOR DE RECUBRIMIENTO			
	Valor medio (μm)	Des. Típica (μm)	Valor máximo (μm)	Valor mínimo (μm)
S02-00086/1.1	229.5	8.1	240	215
S02-00086/1.2	237.7	8.6	249	223

Incertidumbre: (100-200)= 1.10 μm (k= 2; n= 1)

(200-450)= 1.50 μm (k= 2; n= 1)

OBSERVACIÓN: El espesor de recubrimiento se refiere al total sobre el metal base.

* Los resultados de este ensayo sólo concierne a las muestras cuya descripción aparece bajo el epígrafe "Identificación de la muestra".

* AIDO garantiza la confidencialidad de los resultados de este ensayo.

* Este informe no será válido si presenta tachaduras o enmiendas.

* Queda prohibida la reproducción total o parcial de este informe en cualquier medio o por cualquier medio sin el consentimiento expreso de AIDO y del peticionario.

Responsable del ensayo:

Res. Ensayo
2-4-02

Fecha, firma y cargo.

Revisor del informe:

Rev. Ensayo
2-4-02

Fecha, firma y cargo

S.../S...

A-7-