

Fecha de Alta

05-11-2007

Versao

5 - 22/05/2024

**FAMILIA** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.**LINHA** IMPRIMACIONES HIERRO-METALES**DESCRIÇÃO E TIPO**

Imprimação anticorrosiva branca epoxídica, de dois componentes, sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas, e sobre poliéster.

USOS

Exterior / Interior

Ferro

Ferro Galvanizado

Aluminio

Aço

Latão

Poliéster

PROPIEDADES

Não fissura

Resistência a agressões químicas

Não é necessário lixar para repintar. Manutenção económica

Poder anti corrosivo

Elevado tempo de vida da mistura

Permite elevada espessura de camada

Permite repintar com espaços longos sem alterar as suas propriedades anticorrosivas

Sem cheiro quando seca

CARACTERISTICAS TECNICAS

Referencia Color	IMPRIEPOX M-10 BLANCO
Proporção de mistura	4: ImpriePOX, 1: Cat. weigh
Tempo de vida da mistura	4 horas
Acabamento	Semimate
Peso específico	1,37 ± 0,05 kg/l
Viscosidade	80 +/- 10 KU
Sólidos em volume	45 ± 1
Sólidos em peso	67 ± 1
VOC	Cat. j/BD 550/500 (2007/2010):498,54 g/l
Espessura min. recomendada	25 micras secas
Rendimento aprox. por demão	8-12 m ² /L
Secagem tacto	(20°C HR:60%):30min
Repintado	(20°C HR:60%):12-24h
Cores	Branco

PREPARAÇÃO DO SUPORTE**Suportes novos**

Suportes novos metálicos

-O suporte deve estar isento de produtos estranhos, óxidos e ou resíduos

-Aplicar sobre suportes bem desengordurados, sem pó e secos

-Para a obter a máxima protecção, sobre tudo em ferro e seus derivados é necessário um pré tratamento para eliminação de calaminas soltas e pontos de oxidação, utilizando jacto abrasivo até atingir o nível Sa2 da Norma Sueca (SIS 055900). Se

Fecha de Alta

05-11-2007

Versao

5 - 22/05/2024

por exigências de custos iniciais o jacto abrasivo não for viável, devemos tratar a superfície com raspador de metal duro e escova de arame até atingir o nível St3 Norma Sueca (SIS 055900) St3.

Restauração e manutenção

Ferro e derivados esmaltados:

- Seguir as normas indicadas para suportes novos no que diz respeito á eliminação de produtos estranhos, desengorduramento, limpeza e remoção de óxidos.
- Uma vez que é possível má aderência provenientes de tintas antigas já aplicadas e o primário, recomenda-se a remoção total utilizando decapagem, jacto abrasivo ou outros meios
- Posteriormente tratar com Impripox M-10 + Catalizador Impripox M-10

MÉTODO DE USO

Conselhos de aplicação

- Agitar o produto até perfeita homogeneização
- Misturar nas proporções indicadas e deixar repousar a mistura uns 5 minutos
- Recomenda-se espessuras finais entre 25 e 100 microns, em função da protecção desejada.
- Aplicar sobre superfícies limpas e secas eliminando a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Aplicar segundo as normas indicadas no quadro de aplicação que se junta.
- Não aplicar o produto a temperaturas elevadas, nem sobre superfícies expostas a calor forte.
- Manter boa ventilação durante a secagem.
- Não aplicar com humidades relativas superiores a 80%, aplicar com temperaturas superiores a 5°C

Diluyente para diluição e limpeza

Diluyente 1411

Metodo de aplicacao	Diluição orientativa
Trincha	0-5 %
Rolo	0-5 %
Pistola air less	0-5 %
Pistola air mix	5-20 %
Pistola aerográfica	5-20 %
Turbo de baixa pressão	5-20 %

SISTEMA

Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermédia	Acabamento
Metal			
MAX			Montoepon S/M+Catalizador
STD	Impripox M-10+Catalizador	Impripox M-10+Catalizador	Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
Tela asfáltica			
MAX			Montoepon S/M+Catalizador
STD	Impripox M-10+Catalizador	Impripox M-10+Catalizador	Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
Ferro, aço			
MAX			Montoepon S/M+Catalizador
STD	Impripox M-10+Catalizador	Impripox M-10+Catalizador	Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
Ferro galvanizado			
MAX			Montoepon S/M+Catalizador
STD	Impripox M-10+Catalizador	Impripox M-10+Catalizador	Montoepon Familia 4 (Esmaltes)

Fecha de Alta

05-11-2007

Versao

5 - 22/05/2024

SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 24 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

EMBALAGENS

4 Kg, 20 Kg