

Fecha de Alta

10-07-2007

Versión

15 - 11/04/2024



FAMILLE PAVIMENTOS / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LIGNE SUELOS INDUSTRIALES-PARKINGS

DESCRIPTION ET NATURE

Peinture époxy multiusage, bi- composants. Au solvant. Idéale pour les sols et métaux auxquels elle confère une importante résistance au transit et chimique.

DESTINATION

Intérieur

Métaux légers

Chantier

La résistance et la durabilité des revêtements de sol sont proportionnelles aux attaques qui peuvent survenir

Sols

PROPRIÉTÉS

- Adhérence

- Dureté

Élasticité

- Résistance aux agressions chimiques

Résistance à l'abrasion, au frottement, à l'impact

- Elevé pot life

Evite la formation d'algues et de moisissures

Résiste au passage à partir de 48 heures

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color	MONTOEPOX S/M BLANCO
Rapport de mélange	4: Montoepon, 1: Cat. en peso
Aspect	Semi-Brillant
Densité	1,46 ± 0,05 kg/l
Viscosité	80 +/- 5 KU
Extraits secs en volume	54 ± 1
Extraits secs en poids	74 ± 1
COV	Cat. j/BD 550/500 (2007/2010):450,82 g/l
Rendement approximatif par couche	7-9 m²/L

Séc au touché	(20°C HR:60%):1h
Recouvrable / doublage	(20°C HR:60%):2-24h
Couleurs	Base: Blanc 102, Nuancier d'applications industrielles : 184 zone bleue, 152 rouge, 128 vert et nuancier RAL groupe A, B et C.
Lavable	48h

PRÉPARATION DU SUPPORT

Supports neufs

Sols : Sa préparation correcte est fondamentale.

1 - Attendre jusqu'à prise totale (min 30 jours).

- Nettoyer les possibles efflorescences.

2 - Le sol doit être sain, propre, sec.

3 - Toute graisse doit être complètement éliminée.

4 - La porosité idéale du sol s'obtient par grenaillage (ou gros rayage) bien que dans certains cas une solution à base de soude caustique au 15 -20%, suivie d'un rinçage et neutralisation par acide chlorhydrique puis rinçage abondant, est suffisante.

Fecha de Alta

10-07-2007

Versión

15 - 11/04/2024

5 - Sur sols moyennement poreux un simple traitement chimique à base d'acide chlorhydrique suivi d'un abondant rinçage avec de l'eau, est suffisant.

6 - En cas de doute, veuillez nous consulter.

7.- Sur supports asphaltiques apprêter préalablement avec "Imprimación epoxi suelos", ne jamais appliquer par températures élevées, éliminer les produits étrangers et vérifier qu'il n'y a pas de migration de plastifiants.

METAUX . Le support doit être exempt de tout reste de produits.

Passer une impression au préalable, en suivant les indications du produit.

Restauration et entretien

SOLS

1. Éliminer des vieilles peintures en mauvais état ou mal adhérentes, au moyen des méthodes traditionnelles, de décapage mécanique (grenailage ou rayage) ou chimique (Décapant Universel).

2. Vérifier que l'accroche entre des vieilles peintures bien ancrées et les nouvelles peintures est parfaite et ne détériore pas l'attachement des anciennes peintures sur le substrat.

3. Vérifier la compatibilité/incompatibilité du produit à appliquer avec l'ancienne peinture en bon état pour éviter des réactions entre elles qui pourraient modifier leurs qualités définitives.

Suivre la procédure habituelle indiquée sur des supports neufs

FER ET DÉRIVÉS :

1. Suivre les normes indiquées sur les supports neufs en ce qui concerne l'élimination des restes de produits, dégraisser, nettoyer et éliminer la présence d'oxydes.

2. Éliminer des peintures mal adhérentes, par décapage, jet abrasif ou d'autres moyens, Imprimer si nécessaire.

3. Vérifier l'adhérence sur les vieilles peintures. Sur les surfaces brillantes poncer pour dépolir.

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application

Remuer jusqu'à parfaite homogénéisation les 2 composants.

Mélanger et homogénéiser dans les conditions prescrites. Laisser reposer le mélange 15 minutes.

Appliquer sur supports bien secs, sains et exempts de tout reste de produits.

Sur métal : épaisseur de couche = entre 25 et 40 microns chacune.

Ne pas appliquer par températures inférieures à 5°C, ni par humidités relatives supérieures à 85 %.

Ne pas appliquer par températures élevées, ni sur surfaces exposées à ensoleillement (ou encore sur surfaces chaudes).

Humidité du revêtement : 4% maximum mesurée à 2 cm de profondeur.

Diluant d'application et de nettoyage

Solvant EPOXY 1411

Méthode d'application Indications de dilution

Brosse	0-5%
Rouleau	0-5%
Pistolet air less	0-5%
Pistolet air mix	10-15%
Pistolet aérogaphe	10-15%
Turbo basse pression	10-15%

SYSTÈME

Traitement par type de support

	Impression	Intermédiaire	Aspect
Neuf			
MAX	Imprimación Epoxi Suelos + Cat		
STD	Montoepon S/M+Cat. diluido	Montoepon S/M+Cat.	Montoepon S/M+Cat.
Métal			
MAX			
STD	Impriepox M10+cat	Impriepox M10+cat	Montoepon S/M+cat
Toile bitumineuse / asphaltique			

Fecha de Alta

10-07-2007

Versión

15 - 11/04/2024

MAX	Imprimación epoxi suelos	Montoepon S/M+Cat.	Montoepon S/M+Cat.
STD	Imprimación epoxi suelos		Montoepon S/M+Cat.

Fer Acier Int. Ext.

MAX	Impriepox M10+cat	Impriepox M10+cat	Montoepon S/M+Cat.
STD	Impriepox M10+cat	Montoepon S/M+Cat.	Montoepon S/M+Cat.

Acier galvanisé**MAX**

STD	Impriepox M10+cat	Impriepox M10+cat	Montoepon S/M+cat
------------	-------------------	-------------------	-------------------

SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 24 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'apporteur.

FORMAT

4 Kg, 16 Kg