

Fecha de Alta

12-03-2008

Versao

8 - 21/01/2025

**FAMILIA** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.**LINHA** IMPRIMACIONES HIERRO-METALES**DESCRIÇÃO E TIPO**

Imprimação anticorrosiva branca, de dois componentes, à base de acrílicas com dissolvente, reticuladas com isocianatos alifáticos, para aplicar sobre superfícies metálicas ferrosas. Suporte ideal para repintar com ACRIPOL + CATALISADOR ACRIPOL.

**USOS**

Exterior / Interior

Ferro

Aço

Metal

Metal galvanizado

**PROPIEDADES**

Aplicabilidade ideal

Elasticidade

Resistência a agressões químicas

Poder anti corrosivo

Resistência ao choque

Elevado tempo de vida da mistura

Não forma bolhas

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

|                             |                                          |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| Referencia Color            | IMPRIPOL BLANCO + CATALIZADOR            |
| Proporção de mistura        | 4 Imprípol : 1 Catalizador in volume     |
| Tempo de vida da mistura    | 8 horas                                  |
| Acabamento                  | Semimate                                 |
| Peso específico             | 1,39± 0,05 kg/l                          |
| Viscosidade                 | 205 +/- 30 SG                            |
| Sólidos em volume           | 53± 1                                    |
| Sólidos em peso             | 70± 1                                    |
| VOC                         | Cat. j/BD 550/500 (2007/2010):492,20 g/l |
| Espessura min. recomendada  | Capa seca recomendad                     |
| Rendimento aprox. por demão | 8-12 m²/L                                |
| Secagem tacto               | 15min                                    |
| Repintado                   | (20°C HR:60%):1-12h                      |
| Cores                       | Branco                                   |

**PREPARAÇÃO DO SUPORTE****Suportes novos**

-Novos suportes de metal:

-O suporte deve estar livre de matéria estranha, óxidos e/ou resíduos.

-Aplicar sobre suportes bem desengordurados, sem pó e secos.

-Para obter a máxima proteção, especialmente no ferro e seus derivados, é necessário um pré-tratamento para a remoção de incrustações e manchas de ferrugem, consistindo em jateamento abrasivo do metal até pelo menos o nível da Norma Sueca (SIS 055900) Sa2. Se, devido aos requisitos iniciais de custo, o jateamento abrasivo não for viável, o metal deve ser tratado com um raspador de metal duro e escova de arame ao nível da Norma Sueca (SIS 055900) St3.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versao

8 - 21/01/2025

**Restauração e manutenção**

- Ferro e derivados esmaltados:
- Seguir as regras para novos suportes no que diz respeito à remoção de matéria estranha, desengorduramento, limpeza e presença de óxidos.
- Como é possível existir um defeito de aderência entre as demãos anteriores, geralmente desconhecido pelo aplicador e primário, recomenda-se que as demãos antigas sejam removidas por decapagem, jateamento ou outros meios.

**MÉTODO DE USO****Conselhos de aplicação**

- Remover os produtos até estarem perfeitamente homogeneizados.
- Misturar nas proporções prescritas e deixar a mistura repousar durante cerca de 5 minutos.
- São recomendadas espessuras totais de revestimento entre 25 e 100 microns, dependendo do efeito protetor desejado.
- Aplicar em suportes limpos e secos, removendo a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Aplicar seguindo as indicações marcadas no quadro de aplicação em anexo.
- Não aplicar o produto a temperaturas extremas ou em superfícies expostas a forte insolação.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem.
- Não aplicar com humidade relativa superior a 80%, aplicar a temperaturas superiores a 5° C.
- Se o intervalo máximo recomendado de demão for ultrapassado, lixar para conseguir uma boa aderência entre camadas e verificar se a aderência é a correta. Se não, remove.

**Diluyente para diluição e limpeza**

Diluyente 1410

| Metodo de aplicación   | Diluição orientativa |
|------------------------|----------------------|
| Trincha                | 0-5 %                |
| Pistola air less       | 0-5 %                |
| Pistola air mix        | 5-10 %               |
| Pistola aerográfica    | 5-10 %               |
| Turbo de baixa pressão | 5-10 %               |

**SISTEMA****Processos por tipo de suporte**

|                          | Primario               | Intermédia             | Acabamento           |
|--------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|
| <b>Metal</b>             |                        |                        |                      |
| <b>MAX</b>               | Imprapol + Catalizador | Imprapol + Catalizador | Acropol+Cat          |
| <b>STD</b>               |                        | Imprapol + Catalizador | Familia 4 (Esmaltes) |
| <b>Ferro galvanizado</b> |                        |                        |                      |
| <b>MAX</b>               | Imprapol + catalizador | Imprapol + Catalizador | acropol + cat        |
| <b>STD</b>               | Imprapol + catalizador |                        | familia 4 (esmaltes) |

**SEGURANÇA**

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versao

8 - 21/01/2025

**NOTA**

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 24 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

**EMBALAGENS**