

IMPRIMACION ANTICORROSIVA ACQUA



FAMILIA PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LINHA IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIÇÃO E TIPO

Primario de secagem rápida base aquosa, à base de resinas acrílicas e pigmentos sólidos resistentes à luz e à intempérie. Primer acrílico à base de água com pigmentos anticorrosivos.

USOS

Exterior / Interior

Ferro

Aço

Maquinaria industrial e estruturas metálicas

PROPRIEDADES

Aplicabilidade ideal

Boa escovabilidade

Não fissura

Não forma bolhas

Não é necessário lixar para repintar. Manutenção económica

Permite elevada espessura de camada

Permite repintar com espaços longos entre demãos sem alterar as suas propriedades

Lixavel

Anticorrosivo

CARACTERISTICAS TECNICAS

Referencia Color	IMPRIMACION ANTICORROSIVA ACQUA BLANCA
Acabamento	Mate
Peso específico	1,18± 0,05 kg/l
Viscosidade	92 +/- 10 KU
Sólidos em volume	48± 1
Sólidos em peso	58± 1
VOC	Cat. i/BA 140/140 (2007/2010): 21,22 g/l
Espessura min. recomendada	60-80 micras
Rendimento aprox. por demão	5-8 m ² /L
Secagem tacto	(20°C HR: 60%): 15-30min
Repintado	(20°C HR: 60%) >24h
Cores	Branco 100

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Suportes novos

Suportes novos metálicos:

-O suporte deve estar isento de produtos estranhos, óxidos e/ou resíduos.

-Aplicar sobre suportes bem desengordurados, sem pó e secos.

-Antes de aplicar um acabamento é necessário um PRETRATAMENTO para eliminar possíveis pontos de óxido, sendo o ideal uma limpeza a pressão abrasiva, o que permite a máxima rentabilidade do produto a longo prazo.

-É tão importante a qualidade do pré-tratamento como a qualidade do primário e da tinta.

-Se por exigências dos custos iniciais, a limpeza a pressão não é viável, devemos eliminar o óxido, ao menos mediante escovado, lixagem ou outro meio mecânico.

-Resulta idóneo tratar as formações de óxido antigas mediante Oxifin (cod. 1900).

IMPRIMACION ANTICORROSIVA ACQUA

Restauração e manutenção

Ferro e derivados esmaltados:

-Seguir as normas indicadas sobre suportes nuevos respeito à eliminação de produtos estranhos, desengordurados, limpeza e presença de óxidos.

-Dado que é possível um defeito de aderência entre as demãos anteriores, habitualmente desconhecidas pelo aplicador e o primário, recomenda-se eliminar as mesmas mediante, limpeza a pressão ou outros meios.

MÉTODO DE USO

Conselhos de aplicação

- Remover até a sua perfeita homogeneização.
- Recomendam-se espessuras de capa totais entre 25 e 100 micras, em função do efeito de protecção desejado.
- Aplicar sobre substratos limpos e secos, eliminando a sujidade mediante desengordurantes ou detergentes e agua limpa.
- Aplicar seguindo as indicações marcadas no quadro de aplicação anexo.
- Não aplicar o produto a temperaturas elevadas, nem sobre superfícies expostas a forte insolação.
- Não aplicar com humidades relativas superiores ao 80%, nem a temperaturas inferiores a 5°.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem

Diluente para diluição e limpeza

Agua

Metodo de aplicação	Diluição orientativa
Trincha	0-10%
Rolo	0-10%
Pistola air less	0-10%
Pistola air mix	0-10%
Pistola aerográfica	0-10%
Turbo de baixa pressão	0-10%

SISTEMA

Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermédia	Acabamento
Tela asfáltica			
MAX	Imprimación Anticorrosiva Acqua	Imprimación Anticorrosiva Acqua	Esmalte de secado rápido acqua, , Montosintétic, Marisma. Luxatin, Ferrum
STD	Imprimación Anticorrosiva Acqua		Esmalte de secado rápido acqua
Ferro, aço			
MAX	Imprimación Anticorrosiva Acqua	Imprimación Anticorrosiva Acqua	Esmalte de secado rápido acqua, Montosintétic, Marisma. Luxatin, Ferrum
STD	Imprimación Anticorrosiva Acqua		Esmalte de secado rápido acqua
Antiguas pinturas oxidada			
MAX			
STD	Oxifin	Imprimación sintética	Esmalte de secado rápido acqua

SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com agua limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os residuos no esgoto. Conservar o producto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

IMPRIMACION ANTICORROSIVA ACQUA

NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 24 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Debido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropiada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

EMBALAGENS

0.75 L, 4 L