

Fecha de Alta

05-07-2007

Versión

12 - 20/08/2024



FAMILLE PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LIGNE IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPTION ET NATURE

Impression de séchage rapide à base de résines alcidiques et de pigments solides à la lumière et à l'intempérie.

Impression synthétique avec des pigments anticorrosifs.

DESTINATION

Extérieur/intérieur

Fer

Acier

Machines industrielles et structures métalliques

PROPRIÉTÉS

Confort d'application

Ne craquelle pas

Ne forme pas de cloques

Il n'est pas nécessaire de poncer avant de repeindre : Entretien économique

Permet épaisseur de couches

Peut être recouvert après une longue durée sans altérer ses propriétés

Anticorrosif

Classement de réaction au feu de: B-s1,d0 selon la norme UNE-EN 13501-1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color	IMPRIMACION SINTETICA BLANCA
Aspect	Mat
Densité	1,34 ± 0,05 kg/l
Viscosité	181 +/- 30 SG
Extraits secs en volume	48 ± 1
Extraits secs en poids	69 ± 1
COV	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 463,35 g/l
Épaisseur minimum recommandée	50 micras
Rendement approximatif par couche	5-8 m ² /L
Séc au touché	(20°C HR:60%): 15-30min
Recouvrable / doublage	(20°C HR:60%): > 24h
Couleurs	Rouge 205, gris 211, Noir 207, Blanc 100, Vert 200 (RAL 6011)

PRÉPARATION DU SUPPORT

Supports neufs

Supports métalliques neufs :

- Le support doit être exempt de tout reste de produits, d'oxydes et/ou de résidus.
- Appliquer sur les supports bien dégraissés, sans poussière et secs.
- Avant d'appliquer une finition un PRÉ-TRAITEMENT est nécessaire afin d'éliminer les possibles points d'oxyde, un jet abrasif serait idéal ce dernier permettant une rentabilité maximum du produit à long terme.
- La qualité du pré-traitement est aussi importante que la qualité de l'impression et la peinture.
- Si par des raisons de coûts initiaux, le jet Abrasif n'est pas envisageable, il faut impérativement éliminer l'oxyde, au moins par brossage, ponçage ou un autre moyen semi-mécanique.
- L'idéal serait de traiter par Oxifin (cod. 1900) les anciennes formations d'oxyde.

Fecha de Alta

05-07-2007

Versión

12 - 20/08/2024

Restauration et entretien

- Fer et dérivés laqués :
- Suivre les indications comme pour les supports neufs en ce qui concerne l'élimination de restes de produits , dégraissage, propreté et présence d'oxydes.
- Puisqu'un défaut d'adhérence est possible entre les couches précédentes habituellement inconnues par l'opérateur et l'impression on recommande l'élimination de ces dernières par décapage, jet abrasif ou autres moyens.

MODE D'EMPLOI**Conseils d'application**

- Remuer jusqu'à homologation parfaite.
- On recommande des épaisseurs de couche totales entre 25 et 100 micras, en fonction de l'effet de protection souhaité.
- Appliquer sur les substrats propres et secs, après avoir éliminé la saleté avec un dégraissant ou détergents suivis d'un rinçage à l'eau propre.
- Appliquer en suivant les indications marquées sur le tableau d'application joint.
- Ne pas appliquer le produit par des températures élevées, ni sur les surfaces exposées à fort ensoleillement.
- Ne pas appliquer par des humidités relatives supérieures à 80%, ni par températures inférieures à 5°.
- Maintenir les conditions de bonne ventilation pendant le temps de séchage.

Diluant d'application et de nettoyage

Diluant 1401-03

Méthode d'application	Indications de dilution
Brosse	0-10%
Rouleau	0-10%
Pistolet air less	0-10%
Pistolet air mix	0-10%
Pistolet aérographe	0-10%
Turbo basse pression	0-10%

SYSTÈME**Traitement par type de support**

	Impression	Intermédiaire	Aspect
Toile bitumineuse / asphaltique			
MAX			Montosintétic, Marisma,
STD	Imprimación sintética	Imprimación sintética	Imprimación sintética
Fer, acier			
MAX			Montosintétic, Marisma. Luxatin, Ferrum
STD	Imprimación sintética	Imprimación sintética	Imprimación sintética
Anciennes peintures oxydées			
MAX			Montosintétic, Marisma. Luxatin, Ferrum
STD	Oxifin	Imprimación sintética	Imprimación Sintética

SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

Fecha de Alta

05-07-2007

Versión

12 - 20/08/2024

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 24 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'applicateur.

FORMAT

0.75 L, 4 L, 15 L