

Fecha de Alta

04-11-2008

Versión

13 - 20/08/2024



**FAMILLE** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR. / SISTEMAS TINTOMÉTRIC  
**LIGNE** IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

### DESCRIPTION ET NATURE

Impression à séchage rapide, à base de résines alkydes et de pigments résistants à la lumière et aux intempéries.

### DESTINATION

Extérieur/intérieur

Fer

Acier

### PROPRIÉTÉS

Ne craquelle pas

Ne forme pas de cloques

Il n'est pas nécessaire de poncer avant de repeindre : Entretien économique

Sans odeur une fois sec

Peut être recouvert après une longue durée sans altérer ses propriétés

Classement de réaction au feu de: B-s1,d0 selon la norme UNE-EN 13501-1

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color	IMPRIMACION INDUSTRIAL GRIS
Aspect	Semi-mat
Densité	1,6± 0,05 kg/l
Viscosité	90 +/- 5 KU
Extraits secs en volume	59± 1
Extraits secs en poids	79± 1
COV	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 478,84 g/l
Rendement approximatif par couche	5-8 m <sup>2</sup> /L
Séc au touché	(20°C HR: 60%): 15-30min
Recouvrable / doublage	(20°C HR: 60%): 24h
Couleurs	Blanc, Rouge 205, Gris 211, Noir 207, Vet 129, Bleu 202

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Supports neufs

- Supports métalliques neufs:
- Le support doit être exempt de tout reste de produits d'oxyde et/ou de résidus.
- Appliquer sur des supports bien dégraissés, sans poussière et bien secs.
- Avant d'appliquer une finition, un PRÉ-TRAITEMENT est nécessaire pour éliminer les possibles points d'oxydation. L'idéal est d'utiliser un jet abrasif, lequel permet la rentabilité maximum du produit à long terme.
- La qualité du pré-traitement est aussi importante que la qualité de l'impression et de la peinture.
- Si pour des exigences de coûts, le jet abrasif n'est pas possible, il faudra éliminer l'oxyde au moyen d'une brosse, papier de verre ou un autre moyen.
- L'idéal est de traiter les zones oxydées avec OXIFIN (Réf. 1900).

#### Restauration et entretien

Fer et dérivés émaillés :

- Suivre les normes indiquées sur les supports neufs en ce qui concerne l'élimination de restes de produits, dégraissage, nettoyage et présence d'oxydation.
- Un défaut d'adhérence étant possible avec des peintures existantes, étant donné que l'on ne connaît pas l'origine, il est recommandé d'éliminer celles-ci par décapage, jet abrasif ou autre.

Fecha de Alta

04-11-2008

Versión

13 - 20/08/2024

## MODE D'EMPLOI

### Conseils d'application

- Agiter jusqu'à complète homogénéisation.
- Épaisseur de couche totale recommandée: entre 25 et 100 micras, en fonction de l'effet de protection souhaité.
- Appliquer sur des substrats propres et secs, en éliminant la saleté à l'aide de produits dégraissant ou de détergents suivis d'eau propre.
- Appliquer en suivant les indications précisées dans le tableau d'application joint.
- Ne pas appliquer le produit par des températures élevées, ni sur des surfaces exposées à un fort ensoleillement.
- Ne pas appliquer avec une humidité relative supérieure à 80%, ni à des températures inférieures à 5°.
- Maintenir des conditions de bonne ventilation pendant le temps de séchage.

### Diluant d'application et de nettoyage

Diluant 1405

Méthode d'application	Indications de dilution
Brosse	10-25%
Rouleau	10-25%
Pistolet air less	20-40%
Pistolet air mix	20-40%
Pistolet aérographe	20-40%
Turbo basse pression	20-40%

## SYSTÈME

### Traitement par type de support

	Impression	Intermédiaire	Aspect
<b>Toile bitumineuse / asphaltique</b>			
<b>MAX</b>	Imprimación Industrial	Imprimación Industrial	spray gun: montosintetic, Marisma, Luxatín, Ferrum
<b>STD</b>	Imprimación Industrial		spray gun: montosintetic, Marisma, Luxatín, Ferrum
<b>Fer, acier</b>			
<b>MAX</b>	Imprimación Industrial	Imprimación Industrial	spray gun: Montosintetic, marisma, Luxatín, Ferrum
<b>STD</b>	Imprimación Industrial		spray gun: Montosintetic, marisma, Luxatín, Ferrum
<b>Anciennes peintures oxydées</b>			
<b>MAX</b>	blasting sa2 1/2 + Imprimación Industrial	Imprimación Industrial	spray gun: Montosintetic, Marisma, luxatín, Ferrum
<b>STD</b>	OXIFIN + Imprimación Industrial		spray gun: Montosintetic, Marisma, luxatín, Ferrum

## SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

Fecha de Alta

04-11-2008

Versión

13 - 20/08/2024

## NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 12 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'applicateur.

## FORMAT

5 Kg, 25 Kg