501800

Fecha de Alta
12-03-2008
Versión
10 - 21/08/2024

MINIO BLANCO

FAMILLE PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.
LIGNE IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPTION ET NATURE

Impression anticorrosion Alkyde, sur base tetraoxifosfate de zinc, applicable à la brosse, exempte de plomb et chromates, avec une excellente capacité de protection face à la détérioration du fer ou dérivés.

DESTINATION

Extérieur/intérieur

PROPRIÉTÉS

Confort d'application
Ne craquelle pas
Ne forme pas de cloques
Pénétrant
Séchage rapide
Il n'est pas nécessaire de poncer avant de repeindre : Entretien économique
Sans odeur une fois sec
Anti-oxydant, Norme UNE EN ISO 9227:17 par laboratoire externe
Opacité élevée
Peut être recouvert à long terme avec une finition sans altérer ses propriétés anticorrosives
Finition lisse et délicate

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color	MINIO BLANCO
Aspect	Semi-mat
Densité	1,33± 0,05 kg/l
Viscosité	165 +/- 30 SG
Extraits secs en volume	53± 1
Extraits secs en poids	74± 1
COV	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010):427,26 g/l
Epaisseur minimum recommandée	30-60 micras
Rendement approximatif par couche	10-15 m²/L
Séc au touché	(20ºC HR:60%):30-60min
Recouvrable / doublage	>24h
Couleurs	Blanc
Classification	AFNOR: NFT. 36005 Famille I Classe 4a

PRÉPARATION DU SUPPORT

Suivant DTU 59.1

Supports neufs

- Supports neufs métalliques :
- Le support doit être exempt de tout produit inconnu, d'oxydes et/ou de résidus.
- Appliquer sur les supports bien dégraissés, sans poussières et secs
- Pour obtenir un maximum de protection surtout sur du fer, faire un traitement préalable pour éliminer les écailles de rouille ou de calamine
qui consiste en un jet abrasif au moins jusqu'a niveau Norme Suédoise (SIS 055900) Sa2.

Si cela n'est pas faisable,grater le métal avec une brosse métallique dur suivant la Norme Suédoise (SIS 055900) St3.

Restauration et entretien

- Fer et dérivés :
- Pour obtenir les meilleurs résultats d' adhérence et anticorrosion , on recommande l'élimination des anciens revêtements.
- Suivre les normes indiquées concernant l'élimination de produits inconnus, dégraissage, propreté et présence d'oxyde.

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application

- Remuer le produit jusqu'à parfaite homogénéisation .
- Appliquer sur des substrats propres et secs, aprés avoir éliminé la saleté par dégraissants ou détergents, puis laver à l'eau propre.
- Appliquer en suivant les normes indiquées dans le tableau d'application ci-après
- Ne pas appliquer le produit par hautes températures, ni sur les surfaces exposées à un fort ensoleillement.
- Maintenir les conditions de bonne ventilation pendant le temps de séchage.
- Ne pas appliquer par des humidités relatives supérieures à 80%.

Diluant d'application et de nettoyage

Diluant 1401-02

Méthode d'application	Indications de dilution
Brosse	0-5%
Rouleau	5-10%
Pistolet air less	10-20%
Pistolet air mix	10-20%
Pistolet aérographe	5-20%
Turbo basse pression	5-20%

SYSTÈME

Traitement par type de support

	Impression	Intermédiaire	Aspect
Fer, acier			
MAX			
STD	Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca	Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca	Esmaltes sintéticos

SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à tempèratures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 24 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5º et 35º C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'applicateur.

FORMAT

0.125 L, 0.375 L, 0.75 L, 4 L