

Fecha de Alta

12-03-2008

Versão

1C - 21/08/2024

**FAMILIA** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.**LINHA** IMPRIMACIONES HIERRO-METALES**DESCRIÇÃO E TIPO**

Imprimação anticorrosiva alídica, à base de tetraoxifosfato de zinco, aplicável com trincha, isenta de chumbo e de cromatos, com excelente capacidade de protecção face à deterioração do ferro e dos seus derivados.

USOS

Exterior / Interior

PROPIEDADES

Aplicabilidade ideal
Não fissura
Não forma bolhas
Poder de penetração
Secagem rápida
Não é necessário lixar para repintar. Manutenção económica
Sem cheiro depois de seco
Anti oxidante, Certificado por laboratório externo UNE EN ISO 9227:17
Elevada opacidade
Permite repinturas a largo prazo sem alterar as suas propriedades anticorrosivas
Acabamento liso e fino.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Referencia Color	MINIO BLANCO
Acabamento	Semimate
Peso específico	1,33± 0,05 kg/l
Viscosidade	165 +/- 30 SG
Sólidos em volume	53± 1
Sólidos em peso	74± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010):427,26 g/l
Espessura min. recomendada	30-60 micras
Rendimento aprox. por demão	10-15 m²/L

Secagem tacto	(20°C HR:60%):30-60min
Repintado	>24h
Cores	Branco
Classificação	AFNOR: NFT. 36005 Famille I Classe 4a

PREPARAÇÃO DO SUPORTE**Confome DTU** 59.1**Suportes novos**

-Novos suportes de metal:
-O suporte deve estar livre de matéria estranha, óxidos e/ou resíduos.
-Aplicar sobre suportes bem desengordurados, sem pó e secos.
-Para obter a máxima protecção, especialmente no ferro e seus derivados, é necessário um pré-tratamento para a remoção de incrustações e manchas de ferrugem, consistindo em jateamento abrasivo do metal até pelo menos o nível da Norma Sueca (SIS 055900) Sa2. Se, devido aos requisitos iniciais de custo, o jateamento abrasivo não for viável, o metal deve ser tratado

Fecha de Alta

12-03-2008

Versao

1C - 21/08/2024

com um raspador de metal duro e escova de arame ao nível da Norma Sueca (SIS 055900) St3.

Restauração e manutenção

- Ferro e derivados esmaltados:
- Para melhores resultados de adesão e anti-corrosão, recomenda-se a remoção de resíduos de tinta antiga.
- Seguir as regras para novos suportes no que diz respeito à remoção de matéria estranha, desengorduramento, limpeza e presença de ferrugem.

MÉTODO DE USO**Conselhos de aplicação**

- Remover o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- Aplicar em suportes limpos e secos, removendo a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Aplicar seguindo as indicações marcadas no quadro de aplicação em anexo.
- Não aplicar o produto a temperaturas extremas ou em superfícies expostas a forte insolação.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem.
- Não aplicar com humidade relativa superior a 80%.

Diluyente para diluição e limpeza

Diluyente 1401-02

Metodo de aplicacao	Diluição orientativa
Trincha	0-5 %
Rolo	5-10 %
Pistola air less	10-20 %
Pistola air mix	10-20 %
Pistola aerográfica	5-20 %
Turbo de baixa pressão	5-20 %

SISTEMA**Processos por tipo de suporte**

	Primario	Intermédia	Acabamento
Ferro, aço			
MAX			
STD	Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca	Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca	Esmaltes sintéticos

SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 24 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

EMBALAGENS

0.125 L, 0.375 L, 0.75 L, 4 L