

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

8 - 21/01/2025



FAMILIA PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LÍNEA IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva blanca, de dos componentes, a base de acrílicas al disolvente reticuladas con isocianatos alifáticos, para aplicar sobre superficies metálicas férricas. Soporte ideal para repintar con ACRIPOL + CATALIZADOR ACRIPOL.

USOS

Exterior/Interior

Hierro

Acero

Metal

Metal galvanizado

PROPIEDADES

- Aplicabilidad óptima
- Elasticidad
- Resistencia a las agresiones químicas
- Poder anticorrosivo
- Resistencia al impacto
- Elevado pot life
- No forma ampollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	IMPRIPOLO BLANCO + CATALIZADOR
Relación de mezcla	4 Impripol : 1 Catalizador in volume
Vida de la mezcla	8 horas
Acabado	Semimate
Peso específico	1,39± 0,05 kg/l
Viscosidad	205 +/- 30 SG
Sólidos en volumen	53± 1
Sólidos en peso	70± 1
VOC	Cat. j/BD 550/500 (2007/2010): 492,20 g/l
Espesor mín. recomendado	Capa seca recomendada
Rendimiento aprox. por mano	8-12 m ² /L
Secado tacto	15min
Repintado	(20°C HR: 60%): 1-12h
Colores	Blanco

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

- Soportes nuevos metálicos:
- El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos.
- Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- Para la obtención de la máxima protección, sobre todo en hierro y sus derivados es necesario un pretratamiento para la eliminación de cascarilla de laminación y puntos de óxido, consistente en un chorreado abrasivo del metal hasta como mínimo nivel de Norma Sueca (SIS 055900) Sa2. Si por exigencias de los costos iniciales el Chorreado Abrasivo no es viable, debemos tratar el metal con rasqueta de metal duro y cepillo de alambre hasta nivel de Norma Sueca (SIS 055900) St3.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

8 - 21/01/2025

Restauración y mantenimiento

-Hierro y sus derivados esmaltados:

-Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos.

-Dado que es posible un defecto de adherencia entre las manos anteriores, habitualmente desconocidas por el aplicador y la imprimación se recomienda la eliminación de las mismas mediante decapado, chorreado u otros medios.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

-Remover ambos productos hasta su perfecta homogeneización.

-Mezclar en las proporciones prescritas y dejar reposar la mezcla unos 5 minutos.

-Se recomienda espesores de capa totales entre 25 y 100 micras, en función del efecto de protección deseado.

-Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

-Aplicar siguiendo las indicaciones marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.

-No aplicar el producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.

-Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.

-No aplicar con humedades relativas superiores al 80%, aplicar a temperaturas superiores a 5° C.

-Caso de sobrepasar el intervalo máximo recomendado para el repintado, lijar para conseguir buena adherencia entre manos y verificar que la adherencia es correcta. En caso contrario eliminar.

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente 1410

Método de aplicación Dilución orientativa

Brocha	0-5%
Pistola air less	0-5%
Pistola air mix	5-10%
Pistola aerográfica	5-10%
Turbo baja presión	5-10%

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Metal			
MAX	Impripol + Catalizador	Impripol + Catalizador	Acropol+Cat
STD		Impripol + Catalizador	Familia 4 (Esmaltes)
Hierro galvanizado			
MAX	Impripol + catalizador	Impripol + Catalizador	acropol + cat
STD	Impripol + catalizador		familia 4 (esmaltes)

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.

Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

8 - 21/01/2025

cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS