

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

8 - 21/01/2025



FAMILLE PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LIGNE IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPTION ET NATURE

Impression anticorrosive blanche, bi-composants, à base d'acryliques solvantés réticulés avec isocyanates aliphatiques. Pour application sur surfaces métalliques/ fer. Support idéal pour être recouvert avec ACRIPOL + CATALYSEUR ACRIPOL.

DESTINATION

Extérieur/intérieur

Fer

Acier

Métaux légers

Métal galvanisé

PROPRIÉTÉS

Confort d'application

Élasticité

Résistance aux agression chimiques

Pouvoir anticorrosif

Résistance aux impacts

Elevé pot life

Ne forme pas de cloques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color	IMPRIPOL BLANCO + CATALIZADOR
Rapport de mélange	4 Imprípol : 1 Catalizador in volume
Aspect	Semi-mat
Densité	1,39± 0,05 kg/l
Viscosité	205 +/- 30 SG
Extraits secs en volume	53± 1
Extraits secs en poids	70± 1
COV	Cat. j/BD 550/500 (2007/2010):492,20 g/l
Épaisseur minimum recommandée	Capa seca recomendad
Rendement approximatif par couche	8-12 m²/L
Séc au touché	15min
Recouvrable / doublage	(20°C HR:60%):1-12h
Couleurs	Blanc

PRÉPARATION DU SUPPORT

Supports neufs

- Supports neufs métalliques :
- Le support doit être exempt de tout reste de produits, d'oxydes et/ou de résidus.
- Appliquer sur supports bien dégraissés, sans poussière et secs
- Pour l'obtention d'une protection maximale, surtout sur fer et v dérivés un pré-traitement pour l'élimination des écailles et points d'oxyde est nécessaire.

Procéder à un jet abrasif du métal jusqu'au niveau Norme Suédoise (SIS 055900) Sa2.

Si pour quelque motif que ce soit le jet abrasif n'est pas possible, traiter alors le métal en raclant avec une brosse de métal dur jusqu'à niveau Norme Suédoise (SIS 055900) St3.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

8 - 21/01/2025

Restauration et entretien

- Fer et dérivés laqués :
- Suivre les normes indiquées pour supports neufs , en ce qui concerne l'élimination de tout reste de produits , dégraissage, propreté et présence d'oxydes :
- Puisqu'un défaut d'attachement est possible entre les couches précédentes, ainsi qu'en cas de doute sur l'impression, on recommande l'élimination ces dernières par décapage , jet abrasif ou autres moyens.

MODE D'EMPLOI**Conseils d'application**

- Remuer les deux produits jusqu'à parfaite homogénéisation .
- Mélanger dans les proportions indiquées et laisser reposer le mélange durant environ 5 minutes.
- On recommande des épaisseurs de couche totales entre 25 et 100 microns, en fonction de l'effet de protection souhaité.
- Appliquer sur des surfaces propres et seches, après avoir éliminé la saleté par dégraissants ou détergents puis rinçer à l'eau propre.
- Appliquer en suivant les indications marquées dans le tableau d'application joint.
- Ne pas appliquer le produit par des températures élevées, ni sur les surfaces exposées à un fort ensoleillement
- Maintenir les conditions de bonne ventilation pendant le temps de séchage.
- Ne pas appliquer par des humidités relatives supérieures à 80%, - Appliquer à des températures supérieures à 5° C.
- Dans le cas d'avoir dépassé l'intervalle de temps recommandé pour recouvrir, poncer pour obtenir bon attachement entre les couches et vérifier que l'attachement est correct. Dans le cas contraire éliminer.

Diluant d'application et de nettoyage

Solvant 1410

Méthode d'application Indications de dilution

Brosse	0-5%
Pistolet air less	0-5%
Pistolet air mix	5-10%
Pistolet aérogaphe	5-10%
Turbo basse pression	5-10%

SYSTÈME**Traitement par type de support**

	Impression	Intermédiaire	Aspect
Métal			
MAX	Imprapol + Catalizador	Imprapol + Catalizador	Acripol+Cat
STD		Imprapol + Catalizador	Familia 4 (Esmaltes)
Acier galvanisé			
MAX	Imprapol + catalizador	Imprapol + Catalizador	acripol + cat
STD	Imprapol + catalizador		familia 4 (esmaltes)

SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

8 - 21/01/2025

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 24 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'apporteur.

FORMAT